ALACER MAS

AW-3003/AlMn1

Aplicaciones:
Techos, plaqueado, vehículos comerciales,
recipientes, electrodomésticos, envases,contenedores.

Características:
Resistencia mecánica media. Alta resistencia a la corrosión. Muy buena aptitud al conformado. Soldabilidad buena.

Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	**Sl**	**Fe**	**Cu**	**Mn**	**Mg**	**Cr**	**Nl**	**Zn**	**Tl**	**Al**	**Otros Cada**
Min.			0.05	0.8							
Max.	0.6	0.7	0.2	1.4				0.1	0.1	Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	**Recocido**	**Cuarto duro**	**Semiduro**	**Duro**	**Laminado en caliente**					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Alta	Alta	Alta	Alta	Alta					
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Bueno	Excelente	Excelente	Alto	Alta					

	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación					
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Plegado en frío	Excelente	Bueno	Bueno	Medio	Excelente					
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Bajo	No usado					
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado					
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo					
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena					
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	**Espesor (mm)**		**Rm (Mpa)**		**Rp0.2 (Mpa)**	**Fact. Pleg. Min.Int.**		**Alargam %**			
	desde	**hasta**	**min.**	**max.**	**min.**	**180 grados**	**90 grados**	**A50**			
0/H111	0.5	1.5	90	135	35	0	0	-			
	1.5	3	90	135	35	0	0	-			
	3	6	90	135	35	1	1	-			
	6	12.5	90	135	35	-	1.5	-			
	12.5	50	90	135	35	-	-	-			
H22	0.5	1.5	120	160	80	1	0.5	-			
	1.5	3	120	160	80	1	1	-			
	3	6	120	160	80	-	1	-			
	6	12.5	120	160	80	-	2	-			
H24	0.5	1.5	145	185	115	1.5	1	-			
	1.5	3	145	185	115	1.5	1	-			
	3	6	145	185	115	-	2	-			
	6	12.5	145	185	110	-	2.5	-			
H26	0.5	1.5	170	210	140	2	1.5	-			
	1.5	4	170	210	140	2	2	-			
H18	0.5	3	190	-	170	-	3	-			
H19	0.5	3	210	-	180	-	-	-			