

## AW-5086/AlMg4Mn

### Aplicaciones:

Construcciones soldadas de alta resistencia para vehículos y recipientes, electrodomésticos; recipientes a presión y criogénicos. Para aplicaciones navales se recomienda el estado metalúrgico H116.

### Características:

- Alta resistencia mecánica.
- Alta resistencia a la corrosión, en particular al agua de mar.
- Conformado fácil.
- Buena soldabilidad.
- Sensible a la corrosión intercrystalina y a la corrosión por tensiones si no se utiliza un tratamiento térmico apropiado.



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				0.2	3.5	0.05					
Max.	0.4	0.5	0.1	0.7	4.5	0.25		0.25	0.15	Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Media	Media	Media	Media	Media					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado						
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Anodizado decorativo	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado						
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bajo	Bajo	Bueno						
	Embutido / Repulsado	Bueno	Medio	Bajo	No usado	No usado						
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado	Alto						
	Mecanizado	Medio	Medio	Bueno	Excelente	Medio						
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena						
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>												
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)	Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %				
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50				
0/H111	0.2	0.5	240	310	100	1	0.5	11				
	0.5	1.5	240	310	100	1	1	12				
	1.5	3	240	310	100	1	1	13				
	3	6	240	310	100	1.5	1.5	15				
	6	10	275	310	100	-	2.5	17				
H116	>1,5	3	275	-	195	2	2	8				
	3	6	275	-	195	-	2.5	9				
	6	10	275	-	195	-	3.5	10				
H22/H32	0.2	0.5	275	335	185	2	0.5	5				
	0.5	1.5	275	335	185	2	1.5	6				
	1.5	3	275	335	185	2	2	7				
	3	6	275	335	185	-	2.5	8				
H24/H34	0.5	1.5	300	360	220	-	2	5				
	1.5	4	300	360	220	-	2.5	6				
H26/H36	0.5	1.5	325	385	250	-	-	3				
	1.5	4	325	385	250	-	-	3				