

AW-5182/Alutrans AlMg4.5Mn0.4

Aplicaciones:

Alta resistencia mecánica.

Alta resistencia a la corrosión, en particular al agua de mar.

Conformado fácil.

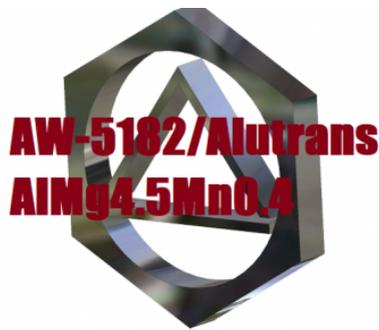
Buena soldabilidad.

Sensible a la corrosión intercrystalina y a la corrosión por tensiones si no se utiliza un tratamiento térmico apropiado.

Características:

Construcciones soldadas de alta resistencia para vehículos y recipientes; recipientes a presión y criogénicos.

Temperatura 196° C a 180° C. Para aplicaciones navales se recomienda el estado metalúrgico H116.



Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				0.2	4						
Max.	0.2	0.35	0.15	0.5	5	0.1		0.25	0.1	0,1-0,2Zr	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
Criterios		H111									
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente									
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente									
	Conductividad eléctrica	Media									
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	No usado									

	Anodizado industrial	Excelente									
	Anodizado decorativo	No usado									
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente									
	Plegado en frío	Excelente									
	Embutido / Repulsado	Bueno									
	Forjado	No usado									
	Mecanizado	Medio									
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente									
	Soldadura por resistencia	Buena									
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)		Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %		
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50			
0/H111	4	9	280	-	125	1.5	-	24			