ALACER MAS

AW-EAI99.5/E-AI

Applications:
Très haute conductivité électrique, mise en forme facile.

Caractéristiques:
Conducteurs électriques.
Valeurs de conductivité électrique spécifiques 20°C (m/?mm²)
Recuit 35,4-36,5
1/2-1/4 Dur 34,8-36,5
3/4 Dur 34,5-36,5

Information technique

Composición Química (% PESO)											
Elementos	**Sl**	**Fe**	**Cu**	**Mn**	**Mg**	**Cr**	**Nl**	**Zn**	**Tl**	**Al**	**Otros Cada**
Min.											
Max.	0.25	0.4	0.02	0.015	0.05	0.015	0.05	0.05	0.02	Resto	0.03
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	**Recocido**	**Cuarto duro**	**Semiduro**	**Duro**	**Laminado en caliente**					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación					
	Anodizado industrial	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación					
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación					
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio	Excelente					
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Débil	S/Aplicación					
	Forjado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	Excelente					
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo					
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena					
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	**Espesor (mm)**		**Rm (Mpa)**		**Rp0.2 (Mpa)**	**Fact. Pleg. Min.Int.**		**Alargam %**			
	desde	**hasta**	**min.**	**max.**	**min.**	**180 grados**	**90 grados**	**A50**			
0/H111	8	150	65	95	Max 55	-	-	20			
H22	1	6	90	130	60	-	0.8	9			
H24	1	6	100	140	80	-	1	7			
H26	1	3	130	170	110	-	1.5	4			
H18	1	2	160	-	140	-	3.5	3			