ALACER MAS

AW-6061/AlMg1SlCu

Aplicaciones:
Elementos sometidos a elevadas tensiones mecánicas, estructuras de ingeniería.
Construcciones navales, construcción de vehículos, electrodomés-ticos, industria eléctrica y piezas de precisión.
Esta aleación no está sometida a inspección aeronáutica.

Características:
Alta resistencia mecánica.
Alta resistencia a la corrosión.
Conformado fácil.
Buena soldabilidad con metal de aportación.
Muy buena aptitud al pulido.
Apto para anodizado decorativo.

Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	**Sl**	**Fe**	**Cu**	**Mn**	**Mg**	**Cr**	**Nl**	**Zn**	**Tl**	**Al**	**Otros Cada**
Min.	0.4		0.15		0.8	0.04					
Max.	0.8	0.7	0.4	0.15	1.2	0.35		0.25	0.15	Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	**Recocido**	**Temp. Soluc.**	**Madurado**							
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Buena	Excelente	Excelente							
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Media	Buena	Buena							
	Conductividad eléctrica	Excelente	Buena	Buena							

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Excelente	Excelente	Excelente							
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente							
	Anodizado decorativo	Bueno	Bueno	Bueno							
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente							
	Plegado en frío	Excelente	Medio	Medio							
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bajo	No usado							
	Forjado	Bueno	No usado	No usado							
	Mecanizado	Malo	Bueno	Bueno							
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente							
	Soldadura por resistencia	Excelente	Excelente	Excelente							
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	**Espesor (mm)**		**Rm (Mpa)**		**Rp0.2 (Mpa)**	**Fact. Pleg. Min.Int.**		**Alargam %**			
	desde	**hasta**	**min.**	**max.**	**min.**	**180 grados**	**90 grados**	**A50**			
0	0.4	1.5	-	150	85	1	0.5	14			
	1.5	3	-	150	85	1	1	16			
	3	6	-	150	85	-	1	19			
	6	12.5	-	150	85	-	2	16			
T4	0.4	1.5	205	-	>110	1.5	1	12			
	1.5	3	205	-	>110	2	1.5	14			
	3	6	205	-	>110	-	3	16			
	6	12.5	205	-	>110	-	4	18			
T6	0.4	1.5	290	-	>240	-	2.5	6			
	1.5	3	290	-	>240	-	3.5	7			
	3	6	290	-	>240	-	4	10			
T651	6	12.5	290	-	>240	-	5	9			
	12.5	40	290	-	>240	-	-	8			
	40	80	290	-	>240	-	-	6			
	80	100	290	-	>240	-	-	5			
	100	150	275	-	>240	-	-	5			
	150	175	265	-	>230	-	-	4			