ALACER MAS

Identificación de las Aleaciones de Aluminio

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

Series de 4 digitos Composición La letra indica el tratamiento primario y/o condición El primer dígito indica el tratamiento secundario realizado para determinar las propiedades

El dígito que sigue a las designaciones H1, H2 y H3 indicara el grado final de acritud alcanzado, el cual se identifica por el valor mínimo de resistencia a la tracción (dureza) Las siguientes tres cifras a la letra H sirven para todas las aleaciones forjables, indica una variante de un estado de dos dígitos

1XXX 99% puro F: Bruto de fabricación 1: Sólo laminado frío (Acritud) 1:

2XXX Cu O: Recocido 2: Laminado en frío (Acritud) parcialmente recocido 2: 1/4 duro

3XXX Mn H: Laminado (deformación en frío o acritud) 3: Laminado frío (Acritud) estabilizado 4: 1/2 duro

H111: Aplicado a los semiproductos que después de un recocido final mantienen un endurecimiento por deformación en frío que impide calificarlo como estado recocido (o)

4XXX Si T: Tratamiento térmico de endurecimiento estructural 1: Trat. de temple desde la temp. de extrusión y mad.natural 6: 3/4 duro

5XXX Mg 2: Recocido (sólo productos de fundición) 8: Duro

H114: Se aplica a chapas y bandas gravadas o estampadas

6XXX Mg + Si 3: Disolución sólida + deformación en frio (Acritud) 9: Extra Duro

7XXX Zn + Mg 4: Tratamiento térmico de solución + maduración natural

8XXX Otros 5: Sólo maduración artificial

6: Solución, temple y maduración artificial

7: Solución, temple y sobremaduración/estabilizado

8: Solución, temple, acritud y maduración artificial

9: Solución, temple, maduración artificial y acritud |

CATÁLOGO TÉCNICO