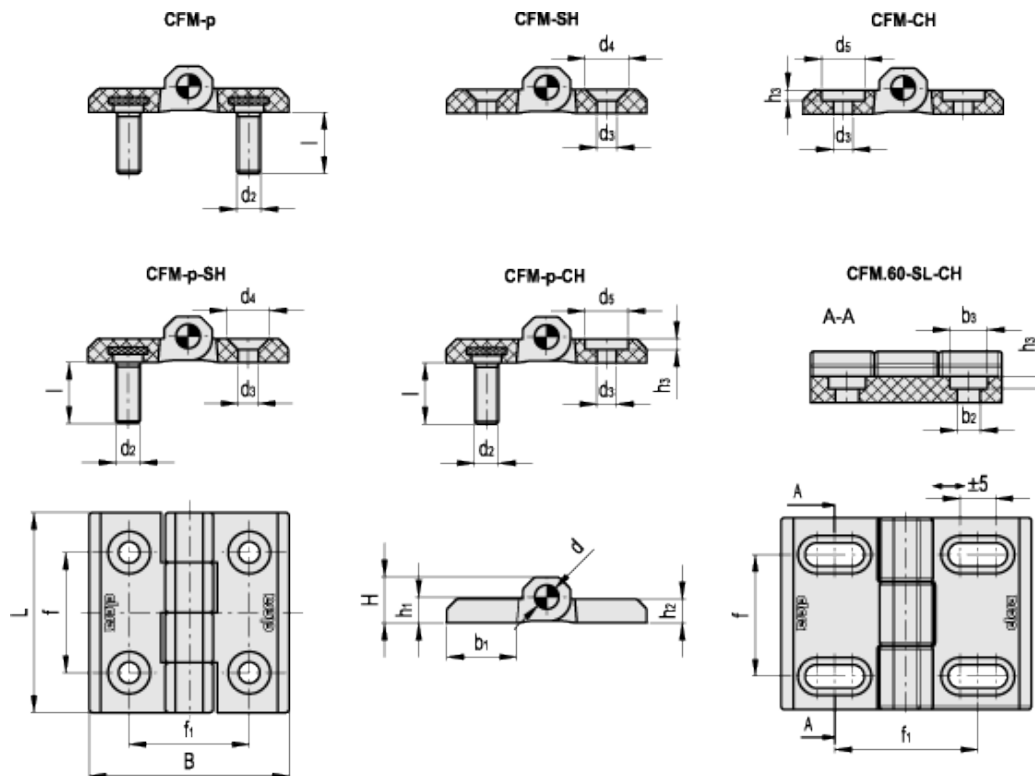


# CFM.

Bisagras



## Información técnica

### Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

### Color

Negro, acabado mate.

### Perno de rotación

Acero inoxidable AISI 303.

### Montaje

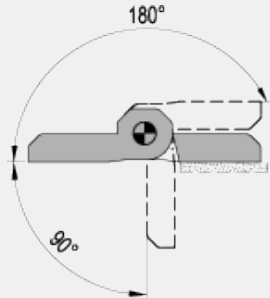
- Modelo p: espárragos roscados de acero niquelado.
- Modelo SH: agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.
- Modelo CH: Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con arandela tipo UNI 6592 (DIN 433 o ISO 7092).
- Modelo SL-CH: ojales con agujero pasante aconsejados para tornillos de cabeza cilíndrica rebajada según UNI 9327 que permiten la regulación durante la fase de fijación.
- Modelos mixtos: p/SH – p/CH

### Ángulo de rotación

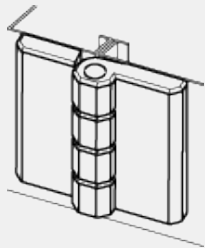
Máx. 270°, comprendido entre 0° y -90° y entre 0° y 180°

(0° = posición en situación de alineamiento entre las superficies interconectadas).

Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra.



Para elegir el tipo y el número de bisagras que deben utilizarse para cada aplicación, consultar la [Guía](#).



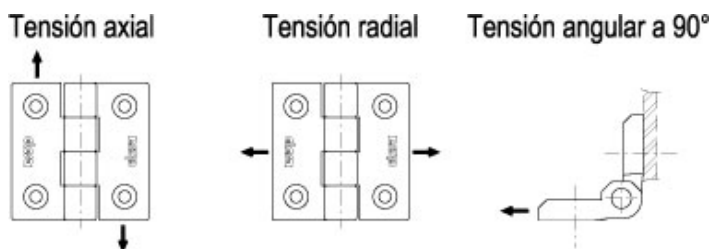
Elementos standard	Dimensiones principales	Montaje			Pes
		Espárragos	Agujeros pasantes	C [Nm] #	

Código	Descripción	L	B	f <sub>±0.25</sub>	f <sub>1 ±0.25</sub>	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d	d <sub>2</sub>	l	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	p	SH/CH	g
425411	CFM.30 SH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	2.5	-	-	4.5	8.5	-	-	-	-	-	3	11
425412	CFM.30 CH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	2.5	-	-	4.5	-	8.5	1.3	-	-	-	3	11
425521	CFM.40 p-M5x12	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	M5	12	-	-	-	-	-	-	5	-	20
425511	CFM.40 SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	-	-	5.5	10.5	-	-	-	-	-	3	14
425512	CFM.40 CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	-	-	5.5	-	10.5	1.7	-	-	-	5	14
425531	CFM.40 p-M5x12-SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	M5	12	5.5	10.5	-	-	-	-	5	3	20
425532	CFM.40 p-M5x12-CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	M5	12	5.5	-	10.5	1.7	-	-	5	5	20
425621	CFM.50 p-M6x12	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	M6	12	-	-	-	-	-	-	5	-	50
425611	CFM.50 SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	-	-	6.5	12.5	-	-	-	-	-	5	30
425612	CFM.50 CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	-	-	6.5	-	12.5	3	-	-	-	5	30
425631	CFM.50 p-M6x12-SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	M6	12	6.5	12.5	-	-	-	-	5	5	40
425632	CFM.50 p-M6x12-CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	M6	12	6.5	-	12.5	3	-	-	5	5	40
425721	CFM.60 p-M8x14.5	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	M8	14.5	-	-	-	-	-	-	5	-	100
425711	CFM.60 SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	-	-	8.5	16.5	-	-	-	-	-	5	50
425712	CFM.60 CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	-	-	8.5	-	16.5	4	-	-	-	5	50
425731	CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	M8	14.5	8.5	16.5	-	-	-	-	5	5	70
425732	CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	M8	14.5	8.5	-	16.5	4	-	-	5	5	70
425812	CFM.60-45-SH-6	60	70	34	45	14.5	8	7.5	26	8	-	-	6.5	12.5	-	-	-	-	-	5	60
425822	CFM.60-SL-CH-6	60	70	34	40	14.5	8	7.5	26	8	-	-	-	-	-	4	6.5	10.5	-	4	60

# Torsión de apriete recomendada para tornillos de montaje.

Estándares de Eleasa		Dimensiones principales											Ajuste		Peso
Código	Descripción	L	B	f <sub>±0.25</sub>	f <sub>1 ±0.25</sub>	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	C [Nm] #	g	
425441	CFM.30 SH-4-CLEAN	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11	
425541	CFM.40 SH-5-CLEAN	40	40	25	25	9	5.5	5	14	4	5.5	10.5	3	14	
425641	CFM.50 SH-6-CLEAN	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	30	
425741	CFM.60 SH-8-CLEAN	60	60	36	36	15	8.5	8	21	8	8.5	16.5	5	57	

# Torsión de apriete recomendada para tornillos de montaje.



Elementos standard	RESISTENCIA AXIAL	RESISTENCIA RADIAL	RESISTENCIA ANGULAR A 90°
Descripción	Carga de trabajo máxima Ea [N]	Carga de trabajo máxima Er [N]	Carga de trabajo máxima E90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100

CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130
CFM.60-45-SH-6	2920	3010	1310
CFM.60-SL-CH-6	960	1200	1360

El límite máximo de la carga estática es el valor por encima del cual el material puede romperse comprometiendo el funcionamiento de la bisagra.

Obviamente, se debe de aplicar un factor adecuado, conforme a la importancia y el nivel de seguridad de la aplicación específica.



Modelos ELESA y GANTER propiedad reservada según la ley. Dibujos no reproducibles si no se menciona la fuente.

**STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE**